

充填ラインをトータルにご提案いたします。

エアクリーナ

シリカゲル
投入機

錠剤計数
充填機

ポリシート
挿入機

キャッパー

UX-AFPC1411

新世代 直線型ユニットマシン

錠剤充填作業の全てを1台の架台に集約
従来比で設置面積、型替え時間が1/3



●特徴

- BOX動作する容器搬送板で容器を1本ずつ搬送、各ステーションにおいてエア洗浄、シリカゲル投入、錠剤計数充填、ポリシート挿入、キャップ巻締
- 計数はローターを使用して1錠ずつ確実に切り離し、±ゼロ保証
- 従来の各機を配列方式に比べ、設置面積は1/3（当社比）
- 直線方式なので、型替え部品を大幅に削減、型替え時間も大幅に削減（当社従来比1/3）
- オプション
 - ・シリカゲルなし、充填量過不足、ポリシートなし・はみ出し、外栓巻締等の不良品排出
 - ・充填量、巻締トルク等のデータストレージ
 - ・インクジェットプリンタ

等

●仕様

使用例	医薬品 試薬 健康食品 等
適性充填量	1～999,999錠
充填対象	異型錠以外の錠剤
対象容器	容器＝ガラス、樹脂、金属 (丸・角・扁平・テーパ等)
能力	10～20本/分
接錠部材質	SUS316L 他
用役	電源：三相AC200V 50/60Hz エア：エア圧≥0.5MPa 消費量≥50NL/Min.

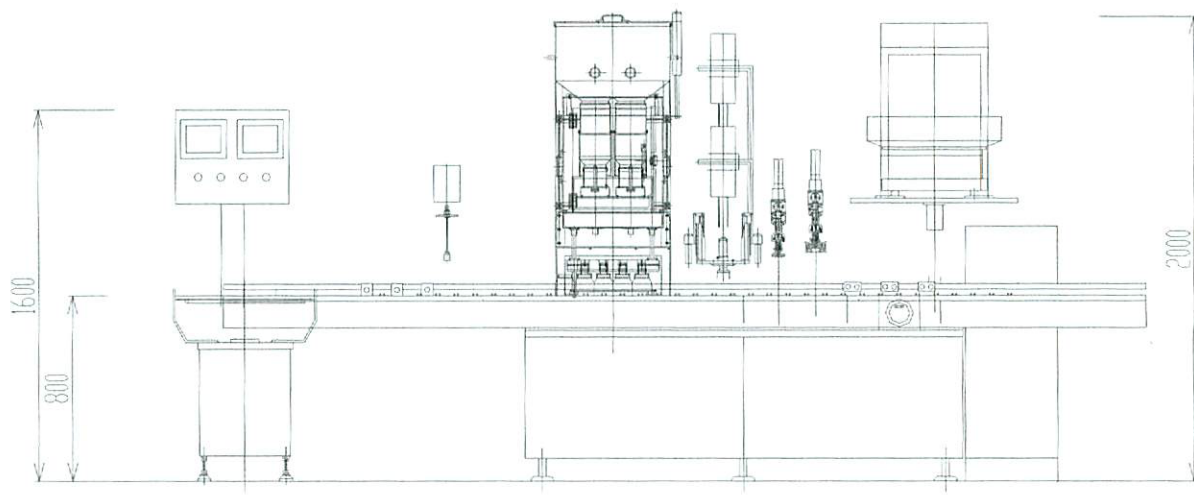
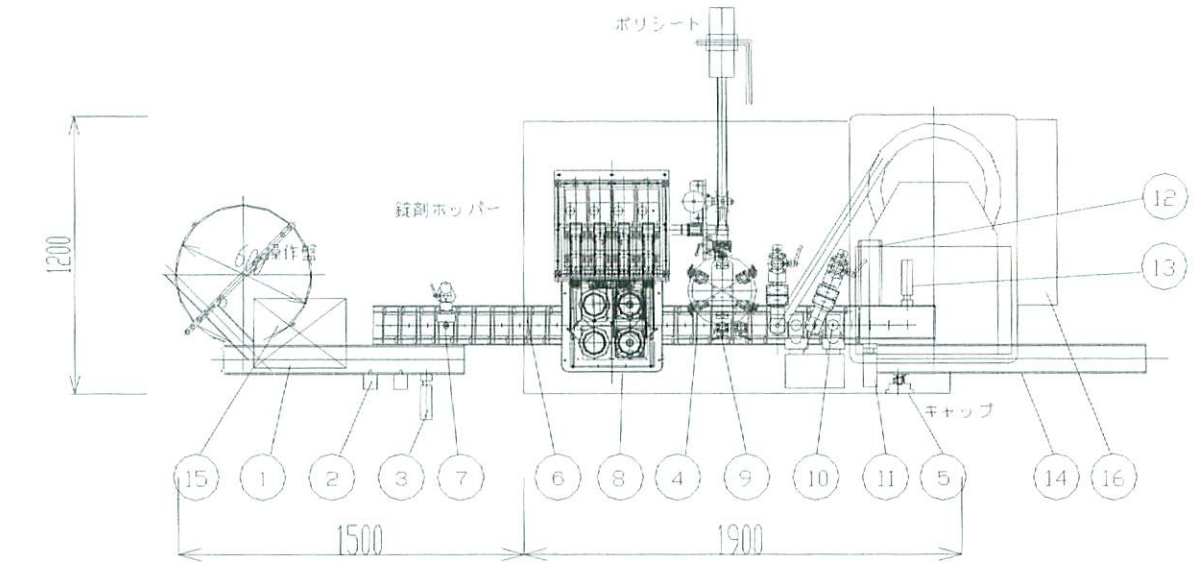
自動機械の設計・製作

AK 株式会社
朝日自動機械

〒132-0025 東京都江戸川区松江4丁目25番8号 Tel. 03-3656-7491 Fax. 03-3656-7891

UX-AFPC1411

外観図



- ①入口コンベヤ ②切出シリンダ ③容器押し込みシリンダ ④容器搬送板
- ⑤容器搬送板 調整ハンドル ⑥メインコンベヤ ⑦エアクリーナ ⑧錠剤計数充填機
- ⑨ポリシート挿入機 ⑩キャッパー ⑪不良排出シリンダ ⑫不良プール ⑬容器押し出しシリンダ
- ⑭出口コンベヤ ⑮操作盤 ⑯制御盤